

CANTINA VALPOLICELLA NEGRAR
DOMINI VENETI

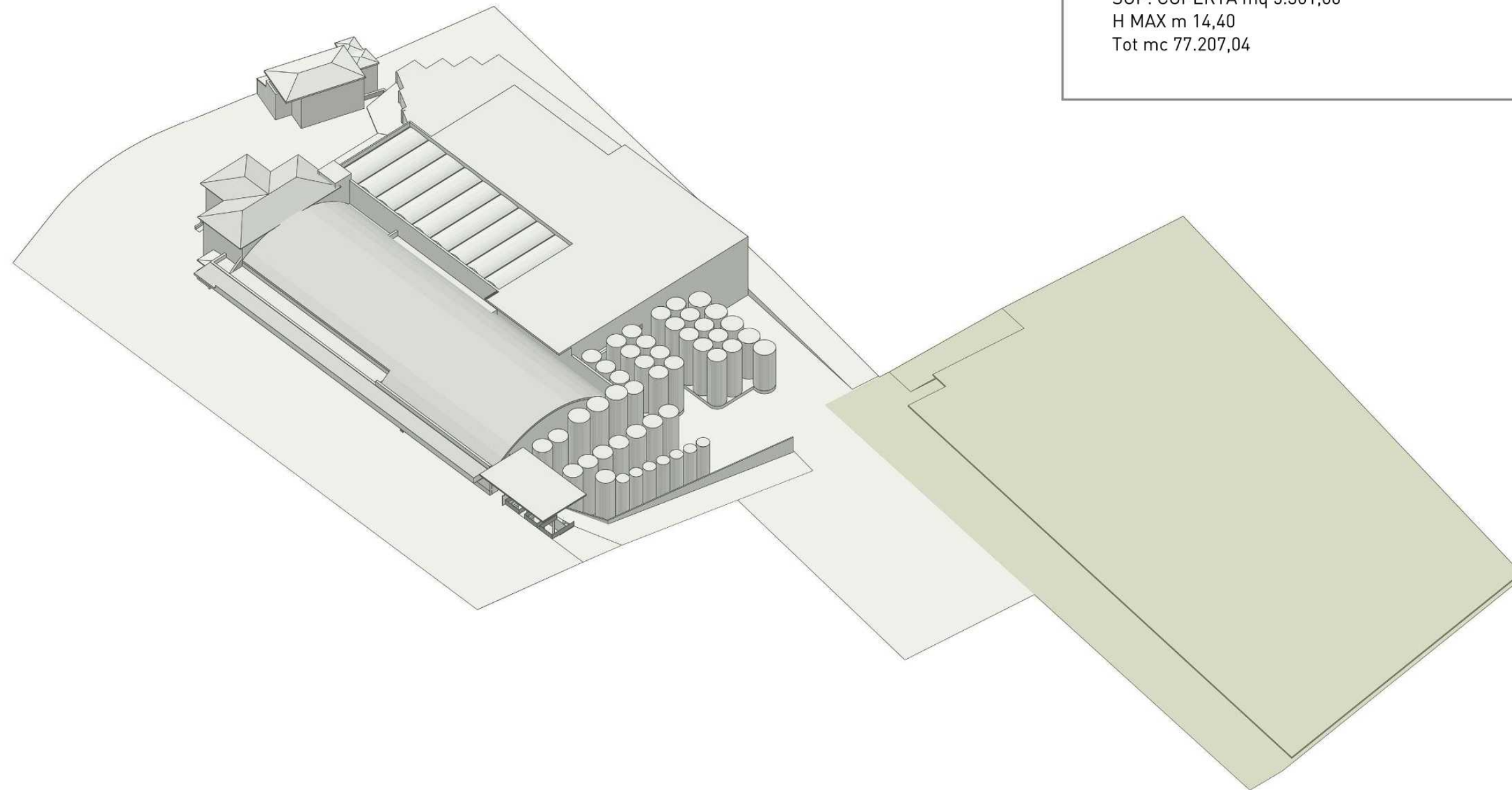


PARAMETRI EDILIZI STATO ATTUALE

SUPERFICIE LOTTO ZONA D1.1 mq 15.792,00

SUPERFICIE LOTTO ZONA E mq 8.936,00

SUPERFICIE TOTALE LOTTI mq 24.128,00



ZONA D1.1

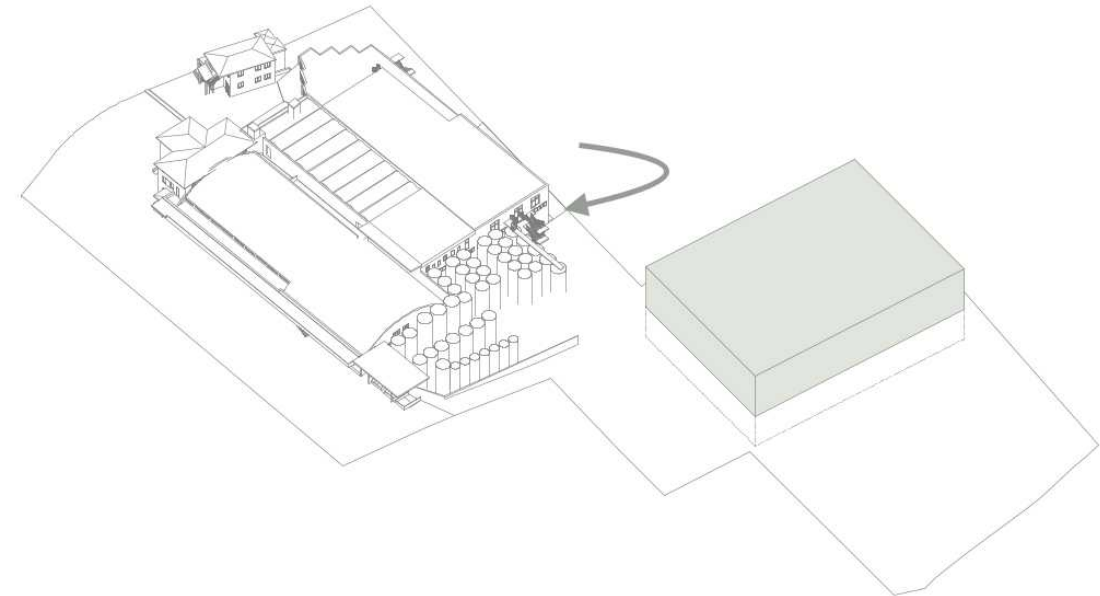
SUPERFICIE COPERTA mq 6.255,39 < 50% SUPERFICIE FONDIARIA
RESIDUO SUP. COPERTA mq 1.640,61

ZONA E

RICHIESTA DI VARIANTE AL P.I. IN ZONA D1.1
POTENZIALITA' EDIFICATORIA 60% DELLA SUP. FONDIARIA
SUP. COPERTA mq 5.361,60
H MAX m 14,40
Tot mc 77.207,04

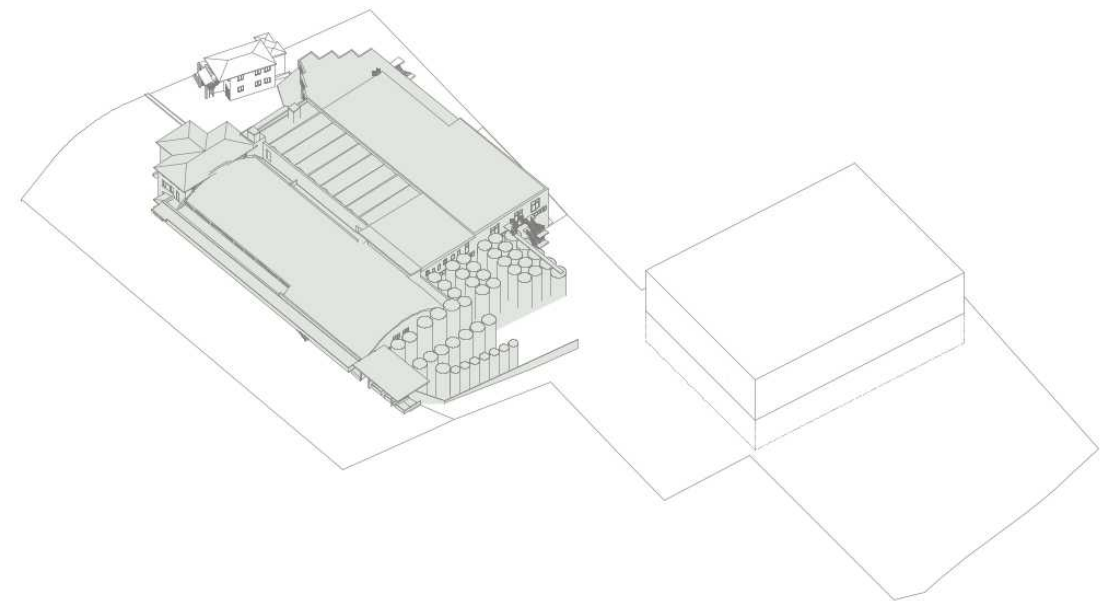
STRALCIO 1 - 2021/2023

PROGETTO NUOVO MAGAZZINO AUTOMATIZZATO
E LINEA DI IMBOTTIGLIAMENTO

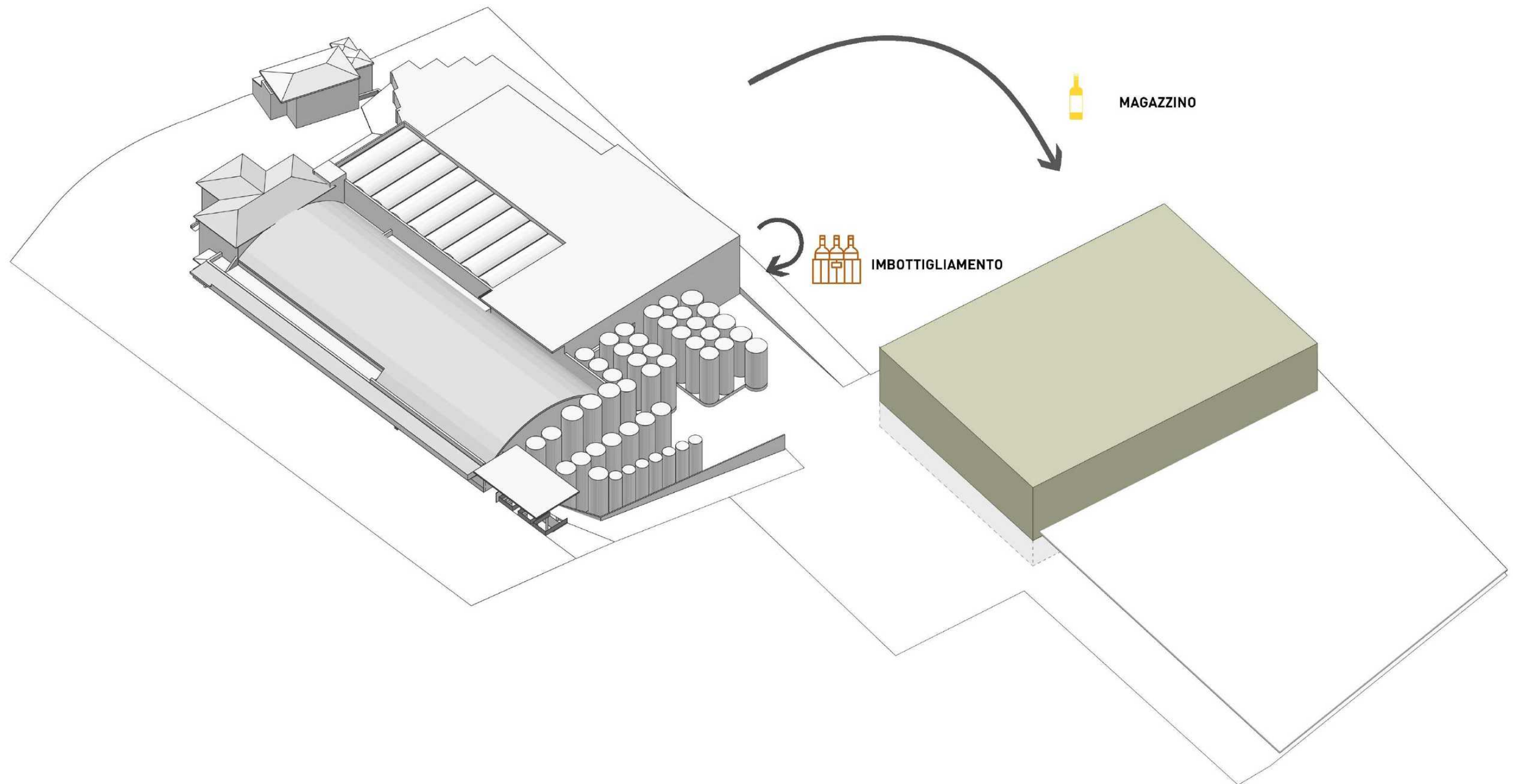


STRALCIO 2 - 2023/2026

ADEGUAMENTO FUNZIONALE CANTINA



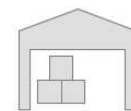
STRALCIO 1 - 2021/2023 - PROGETTO NUOVO MAGAZZINO AUTOMATIZZATO E FRUTTAIO



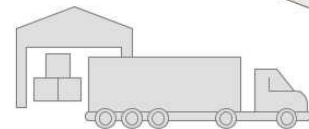
STRALCIO 1 - 2021/2023
PROGETTO NUOVO FRUTTAIO E MAGAZZINO AUTOMATIZZATO

FUNZIONI:

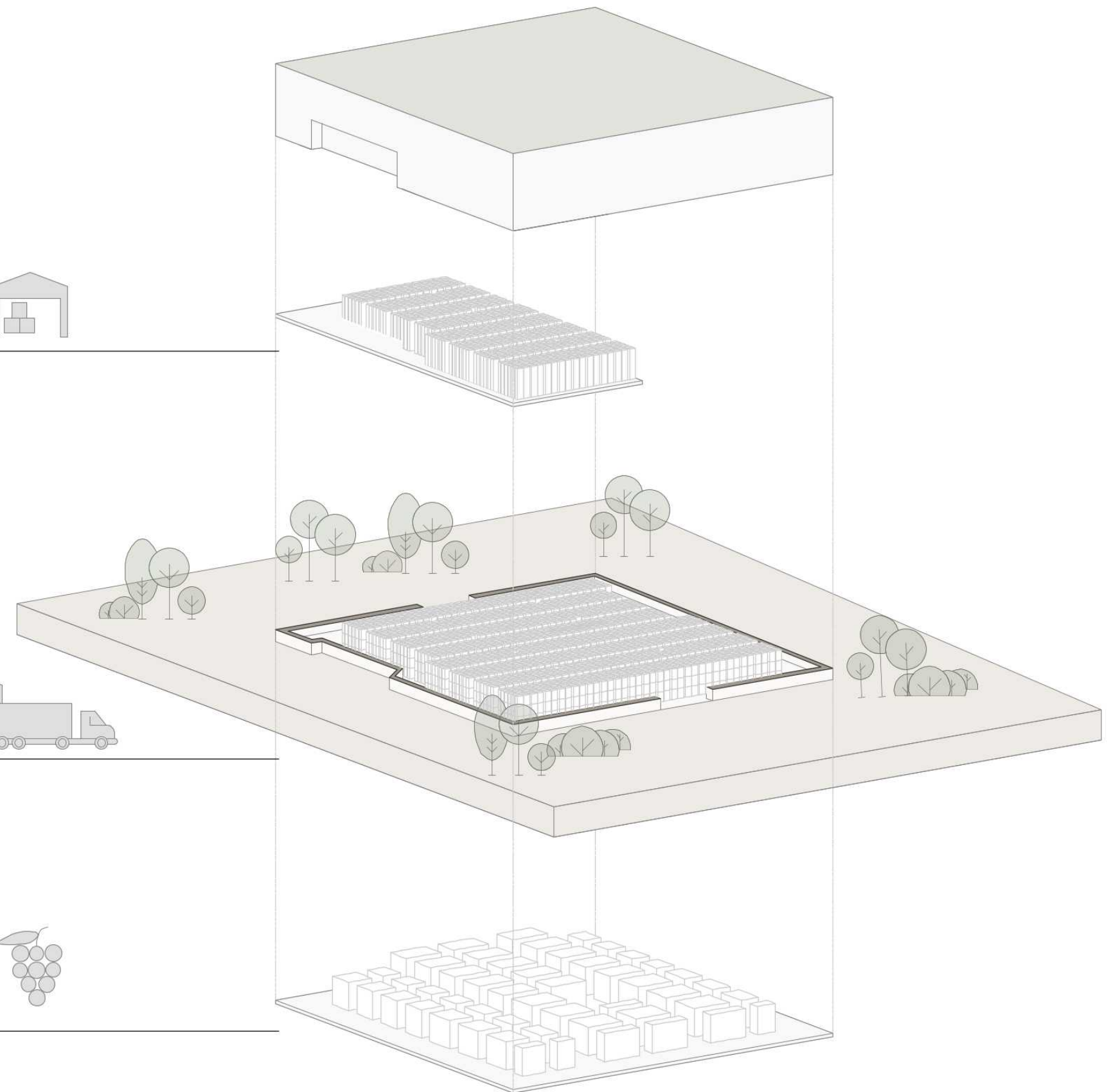
PIANO I
Magazzino meccanizzato mq 1.000,00



PIANO TERRA
Magazzino meccanizzato e spedizioni mq 2.740,00

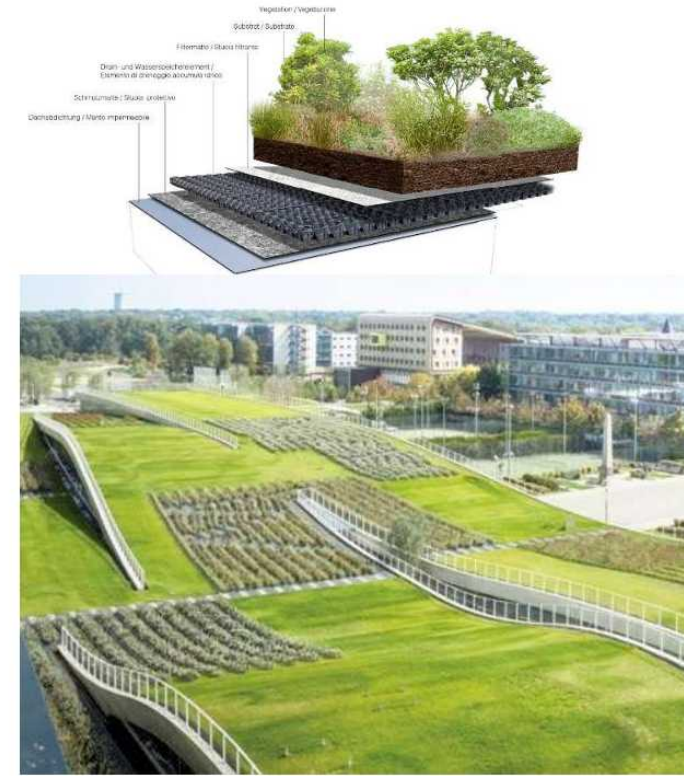
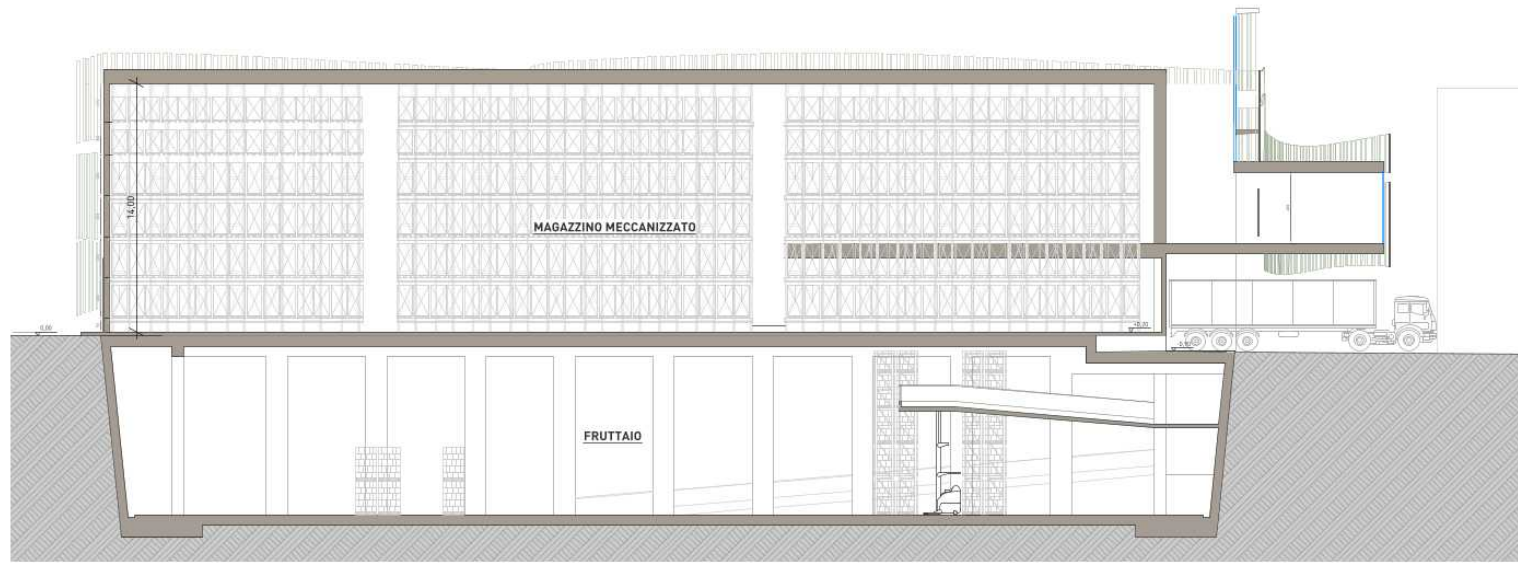


PIANO INTERRATO
Fruttai mq 2.680,00

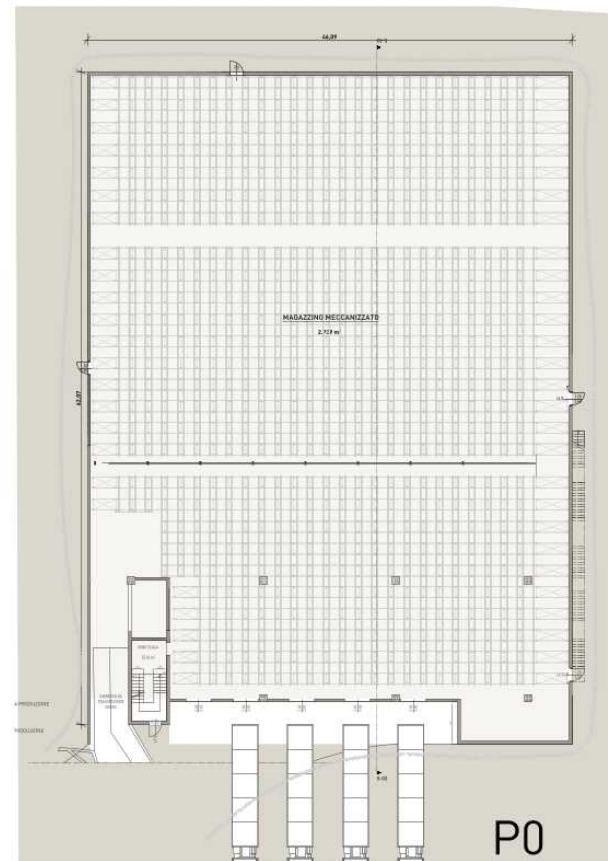


STRALCIO 1 - 2021/2023

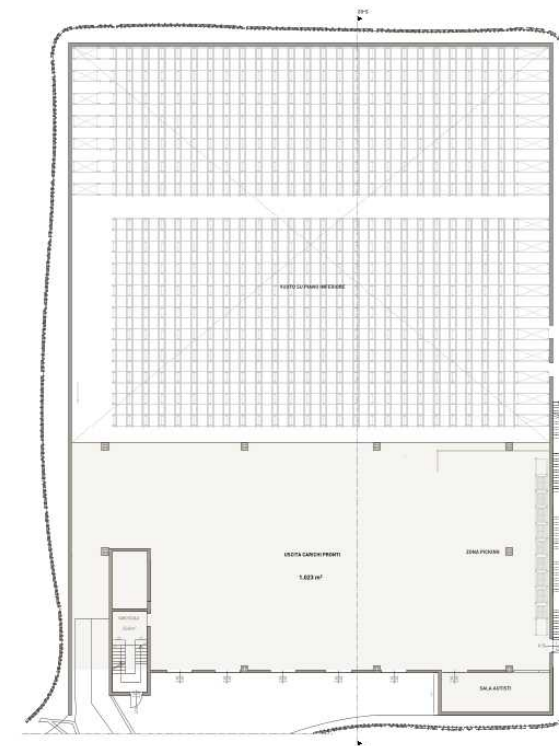
PROGETTO NUOVO FRUTTAIO E MAGAZZINO AUTOMATIZZATO



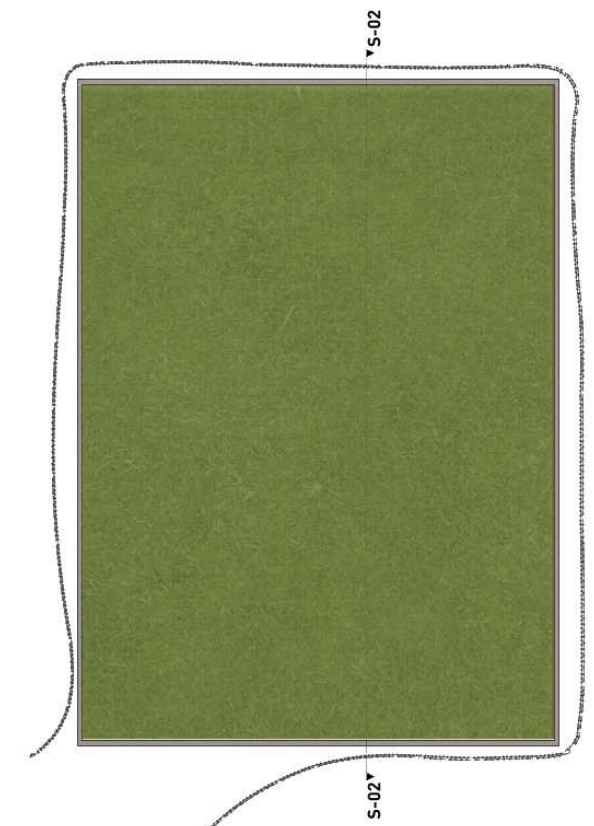
P-1



P0



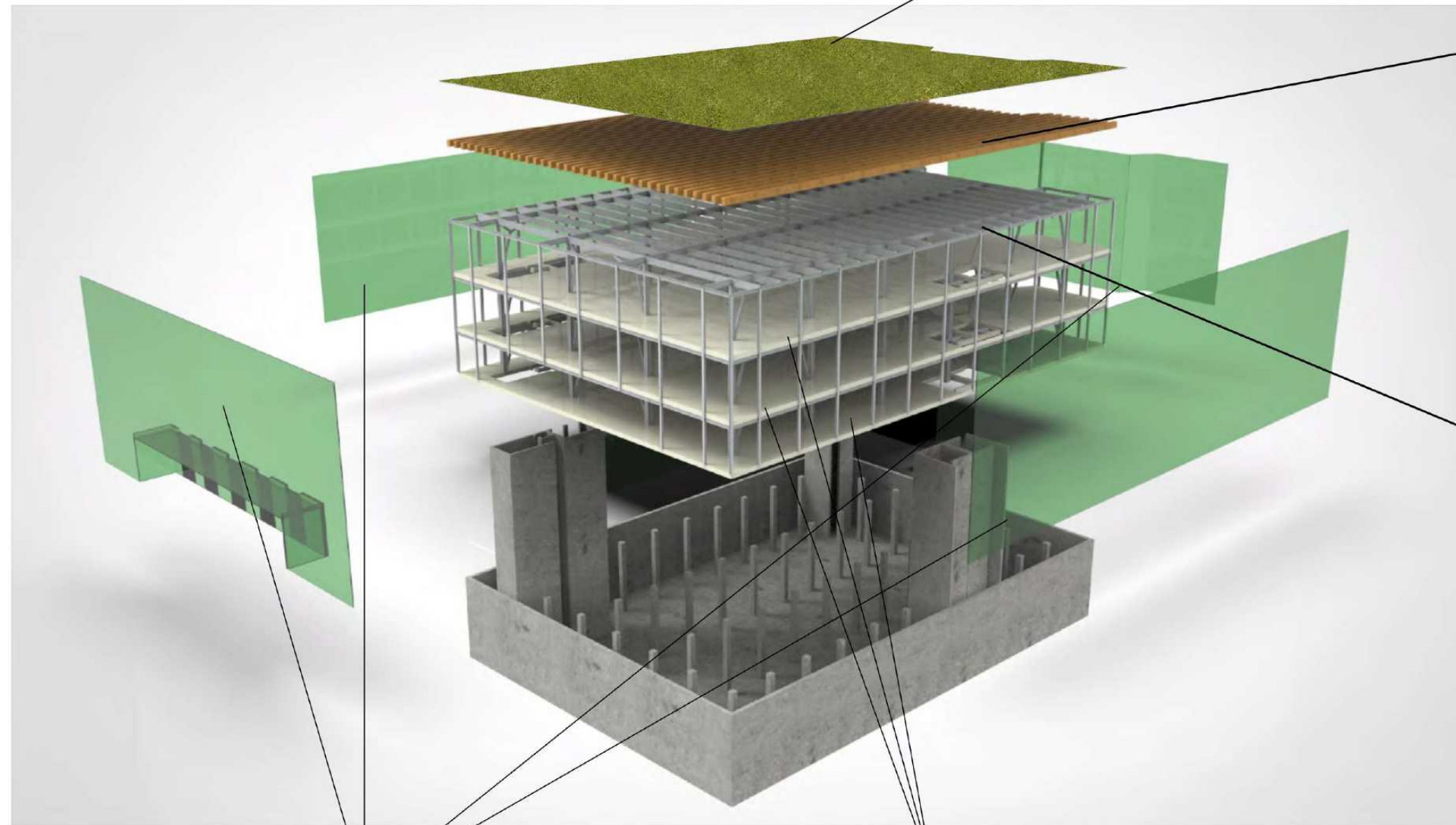
P+1



P copertura verde pensile

ANALISI DI FATTIBILITA'

NUOVA STRUTTURA FRUTTAIO



Copertura verde pensile

TRAVE LAMELLARE

tensione ammessa alla flessione = 11 N/mm²
Modulo elastico: 11000 N/mm² tipo di legno secondo
ÖN DIN 4074 - BS11-1 Resistenza al fuoco: F30
freccia massima ammessa Di Flession: L/300



Prefabbricato realizzato con profili laminati ed elettrosaldati ad anima piena, trattati dopo lavorazione con zincatura a caldo per immersione a bagno di zinco fuso con spessore minimo di 75mm, in conformità alle norme UNI EN ISO 1461.

Composizione struttura ad elementi assemblati in opera su flangia e bulloni zincati ad alta resistenza con caratteristiche dimensionali dei nodi di tipo antisismico. Tutte le connessioni sono state calcolate a taglio (Norma UNI EN 15048-1:2007).

Note generali sulla carpenteria metallica:

- i materiali da noi offerti verranno forniti secondo normativa EN 10025. Tutte le strutture metalliche sono previste con giunzioni bullonate e verranno eseguite con ingombri normalmente trasportabili. Non sono previste saldature in cantiere.
- Fornitura eseguita dal fabbricante con F.P.C. certificato da organismo terzo per fabbricazione secondo UNIEN1090-1 Marcatura CE;
- Saldature eseguite da personale muniti di patentino secondo ISO 9609-1. Controlli visivi eseguiti da operatori muniti di patentino di livello 2 secondo ISO 9712;
- Stesura DOP (Declaration Of Performance) e marcatura CE dei manufatti secondo la norma UNI EN 1090-1.

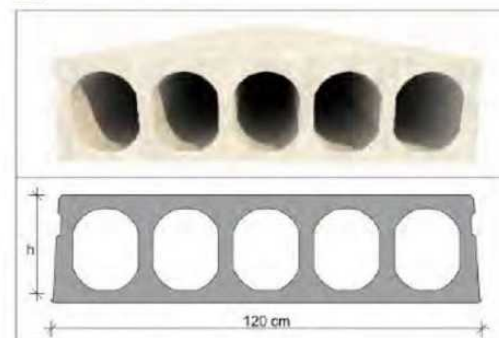
RIVESTIMENTO



**CANTINA
VALPOLICELLA
NEGRAR**
ALLE ORIGINI DELL'AMARONE

[illegible]

SOLAIO ALVEOLARE - h = 40+5 cm
 Peso totale = 6,30 KN/m²
 Carichi permanenti = 5,00 KN/m²
 Carichi variabili = 5,00 KN/m²



L'impianto prevede due centrali trattamento aria da posizionare su struttura portante collegata a condensatore di scambio per poter eseguire:
Deumidificazione, free-cooling, raffreddamento, riscaldamento.
Impianto per essiccazione uva temperatura prevista 12°C. Umidità relativa prevista 65%

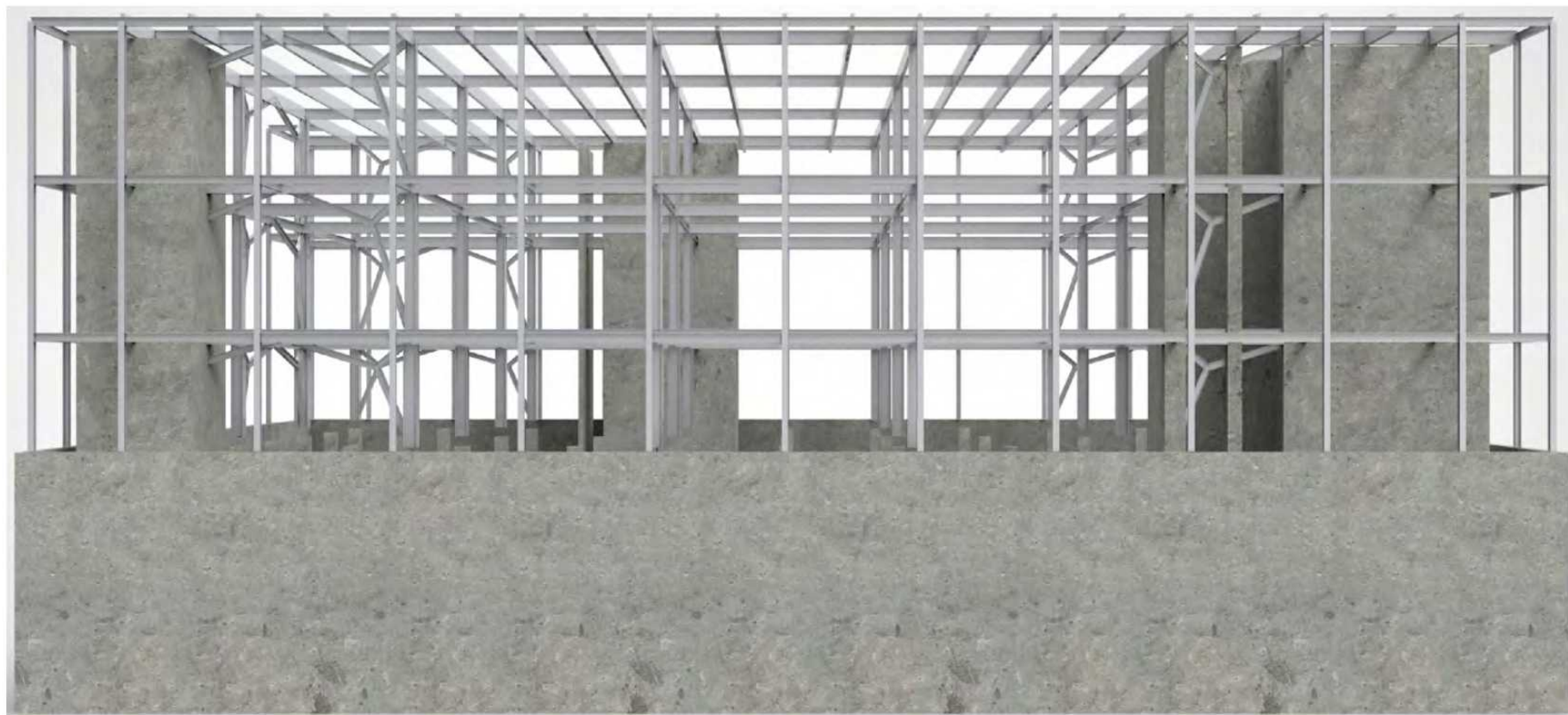
A.c.M.e. studio
associato di architettura

R. Braggio, G. Castiglioni, F. Legnaghi, M. Zurlo



ANALISI DI FATTIBILITA'

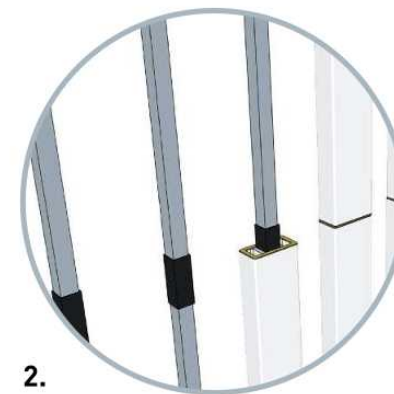
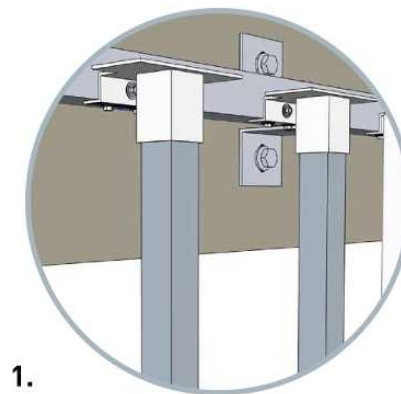
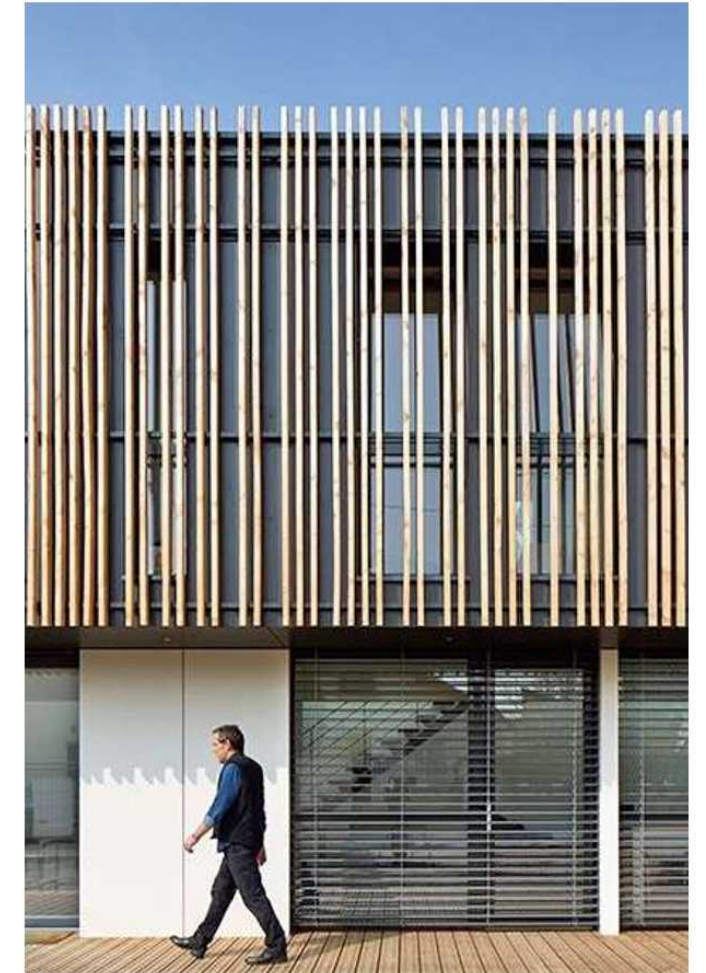
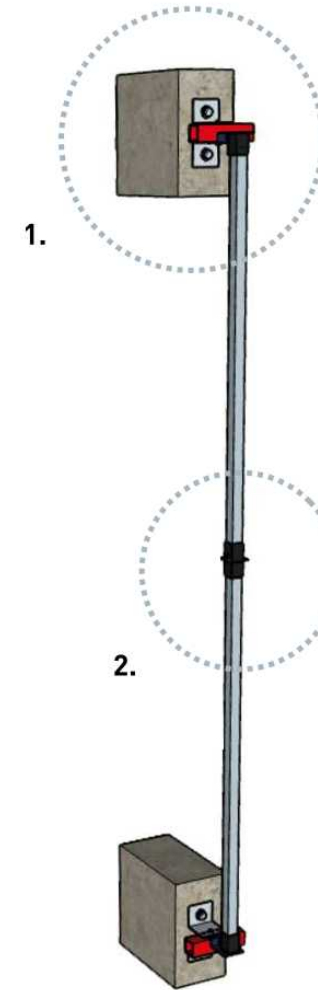
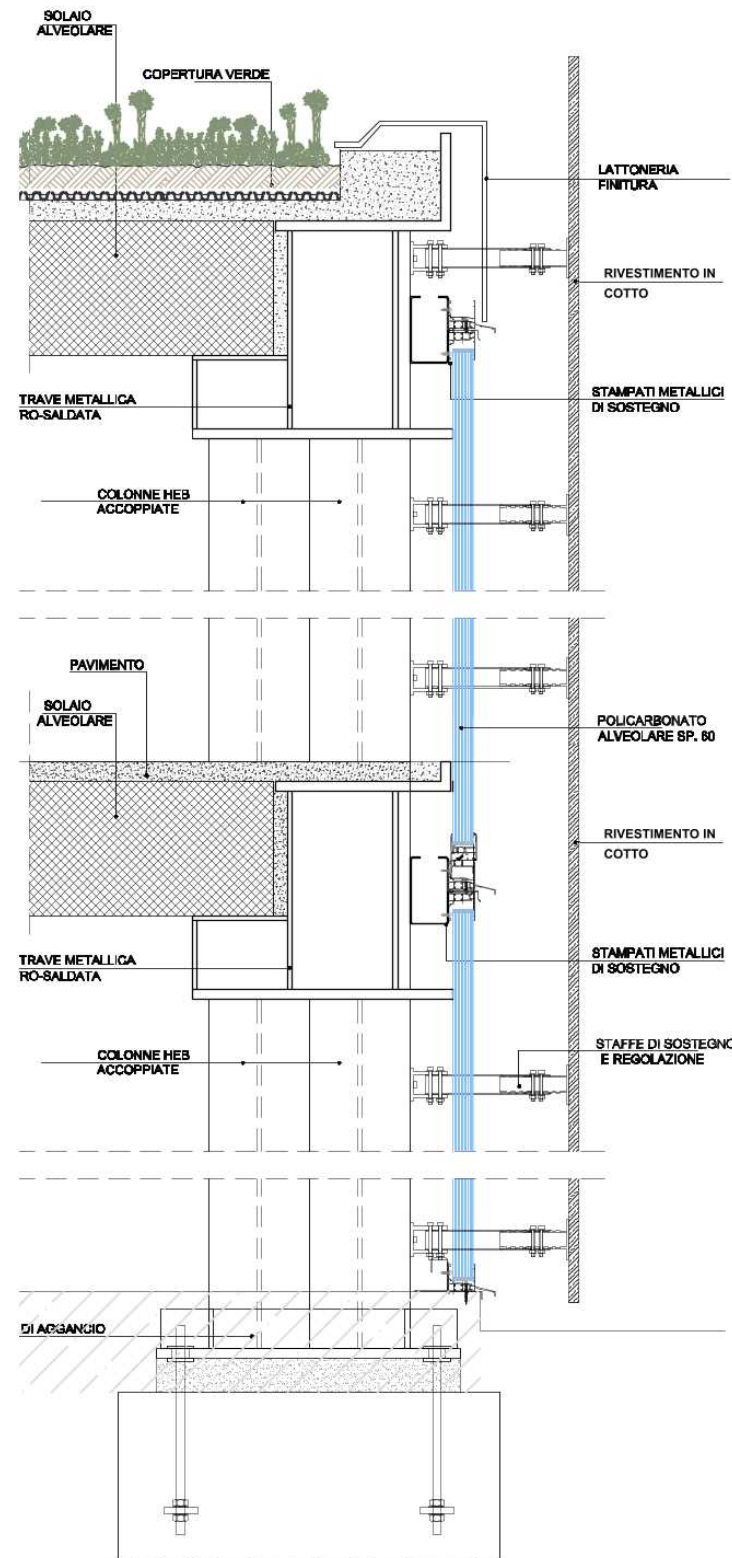
INSERIMENTO NUOVA STRUTTURA A TELAIO SU STRUTTURA ESISTENTE



LAYOUT INTERNO



DETTAGLIO RIVESTIMENTO STRUTTURA DI PROGETTO



STATO ATTUALE

Via Saga



Via Cà Salgari



Via Busa



STATO DI PROGETTO
FOTOINSERIMENTO da via Busa



STATO DI PROGETTO

FOTOINSERIMENTO da via Cà Salgari



FOTOINSERIMENTO da via Saga

