

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
DEL CONIUGE NON SEPARATO, DEI FIGLI
E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA
(ART. 14 C. 1 LETT. F) D.LGS. N. 33/2013)**

COGNOME	NOME
FENZI	ORNELLA

D I C H I A R A

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	titolo (b)	quota di titolarità
APPARTAMENTO	NEGRAR	abitazione	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
autovetture (modello)	anno	annotazioni
TOYOTA	2008	

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
denominazione della società (anche estera)	entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	annotazioni
///	///	///

QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
denominazione del fondo	entità della quota in valore assoluto	annotazioni
///	///	///

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
tipo di carica	denominazione della società	attività economica svolta
//	//	//

TITOLARITA' DI IMPRESE		
//	//	//

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

29/06/2014
(luogo e data)

Benvenuto
(firma)