

## COMUNE DI NEGRAR DI VALPOLICELLA

(Provincia di Verona)

\*\*\*\*\*

### CERTIFICAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE (art. 40 e 40 bis D.Lgs 165/2001) - n. 38

In data 23.12.2022, i sottoscritti dott. Stefano Bergamasco, rag. Paolo Prearo e rag. Renzo Pedron, componenti del collegio dei revisori dei conti del Comune di Negrar di Valpolicella hanno tenuto una riunione da remoto in audio-videoconferenza per esaminare la documentazione pervenuta via pec in data 21.12.2022 e relativa alla ipotesi di contratto collettivo decentrato integrativo anno 2022 - personale dipendente. Al termine dell'esame, gli stessi hanno redatto il presente verbale.

#### Il Collegio dei Revisori dei Conti

acquisita la documentazione di rito (anche in via Informatica), e prendendo atto delle informazioni assunte dal Responsabile del Servizio Risorse Umane;

viste la quantificazione del complesso delle risorse disponibili effettuata dall'ente con deliberazione della Giunta Comunale n. 153 del 15.12.2022;

viste la relazione illustrativa e la relazione tecnico-finanziaria afferenti al contratto collettivo decentrato integrativo per l'anno 2022;

vista il "contratto collettivo decentrato integrativo - distribuzione del fondo risorse decentrate personale dipendente - anno 2022", sottoscritto tra le delegazioni trattanti nella riunione del 21.12.2022;

preso atto che, ai sensi dell'articolo 67 del CCNL del 21.05.2018, è costituito presso l'Ente il fondo per l'erogazione della retribuzione accessoria ai dipendenti la cui quantificazione ed utilizzazione è disciplinata dallo stesso CCNL;

constatato che, nella sua determinazione desunta dal verbale di giunta comunale n. 153 del 15.12.2022, il Fondo risorse decentrate per l'anno 2022 è stato così costituito:

- a) Risorse stabili anno 2022: € 214.128,71
- b) Risorse variabili anno 2022: € 55.175,76

e pertanto nella misura complessiva di **€ 269.304,47** suddivisa tra parte *non regolata* dal contratto collettivo decentrato integrativo 2022 per l'importo di **€ 117.700,00**, e parte *regolata* dal contratto collettivo decentrato integrativo 2022 per la residua somma di **€ 151.604,47**;

visto il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2022, approvato nella seduta del consiglio comunale del 23.12.2021;

visto l'art. 40, comma 3 sexies, del Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165, in

base al quale spetta all'organo di controllo certificare le relazioni tecnico-finanziaria e illustrativa che devono essere a corredo del contratto integrativo;

visto l'art. 40bis, comma 1, del Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165, in base al quale spetta all'organo di controllo sulla compatibilità dei costi della contrattazione collettiva integrativa e quelli derivanti dall'applicazione delle norme di legge, con i vincoli di bilancio;

visto il Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n° 267 "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";

#### **CERTIFICA**

ai sensi e per gli effetti dell'art. 40, comma 3 sexies del D.Lgs. 165/2001, che la relazione illustrativa e la relazione tecnico finanziaria, redatte utilizzando gli schemi appositamente predisposti e resi disponibili tramite i siti istituzionali del ministero dell'economia e delle finanze di intesa con il dipartimento della funzione pubblica

- illustrano gli aspetti procedurali e la sintesi del contenuto della contrattazione integrativa;
- illustrano l'articolato del contratto
- illustrano le variabili costitutive del Fondo per la contrattazione integrativa per l'anno 2022;
- definiscono le poste di destinazione del Fondo per la contrattazione Integrativa per l'anno 2022;
- espongono in forma riassuntiva le componenti del Fondo per la contrattazione integrativa per l'anno 2022 e le confronta con i corrispondenti valori dell'anno 2016 (valore limite non superabile);
- attestano la compatibilità economica finanziaria e le modalità di copertura degli oneri del fondo con gli strumenti annuali e pluriennali di bilancio;

#### **DICHIARA**

la compatibilità dei costi della contrattazione collettiva integrativa e quelli derivanti dall'applicazione delle norme di legge, con i vincoli di bilancio per l'esercizio finanziario 2022.

IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

dott. Stefano Bergamasco  
rag. Renzo Pedron  
rag. Paolo Prearo

(documento firmato digitalmente)